

Attuatori lineari Serie CLA e Serie CLB

3.7 CODICE DI ORDINAZIONE

CLA	40	RL1	C300	FO	—	FC+FC3	Vers. 3	DX
1	2	3	4	5	6	7	8.A	8.B

SP ...	9
--------	---

Motore C.A. 3-fase	0.37 kW	4 poli	230/400 V	50 Hz	IP 55	Isol. F	W
			10.A				10.B

1	Serie dell'attuatore lineare CLA oppure CLB	
2	Grandezza dell'attuatore lineare 30, 40, 50	pag. 104 ... 105
3	Rapporto di trasmissione RV1, RN1, RL1, RXL1 RV2, RN2, RL2, RXL2	pag. 104 ... 105
4	Codice corsa (C...)	
5	Attacco anteriore BA - attacco base con foro cieco filettato ROE - attacco cilindrico forato FO - forcella TS - testa a snodo FL - flangia TF - terminale forato	pag. 108 ... 113
6	Orientamento degli attacchi, posteriore e anteriore, dell'attuatore STANDARD (senza codice) oppure RPT90°	pag. 114
7	FineCorsa, POTenziometro Rotativo FC - FineCorsa elettrici FC + FC3 - FineCorsa elettrici + interruttore per una posizione intermedia FC + POR 5k - FineCorsa elettrici + POTenziometro Rotativo 5 kOhm	pag. 117 pag. 118 pag. 119
8.A	Entrata dell'attuatore lineare Vers.1 - singolo albero di entrata Vers.2 - doppio albero di entrata Vers.3 - attacco per motore IEC (flangia ed albero cavo) Vers.4 - attacco per motore IEC (flangia ed albero cavo) + secondo albero Vers.5 - attacco per motore IEC (campana e giunto) Vers.6 - attacco per motore IEC (campana e giunto) + secondo albero	pag. 115 ... 116
8.B	Lato di montaggio motore (lato di entrata principale del moto) RH (standard) oppure LH	pag. 114
9	Accessori SP - Supporto Posteriore FI - Flangia Intermedia AR - AntiRotazione FS - Frizione di Sicurezza MS - Madrevite di Sicurezza per carico in spinta B - Soffietto	pag. 108 ... 113 pag. 114 pag. 120 pag. 120 pag. 121 pag. 121
10.A	Dati del motore	pag. 200 ... 201
10.B	Posizione della morsettiera del motore	pag. 114
11	Altre specifiche esempio: tubo di spinta in acciaio inossidabile AISI 303 esempio: lubrificazione per basse temperature	
12	Scheda MODULO DATI PER SELEZIONE compilata	pag. 123
13	Schizzo dell'applicazione	

APPLICAZIONE: _____

CORSA NECESSARIA: _____ mm

VELOCITA' LINEARE NECESSARIA: _____ mm/s _____ mm/min _____ m/min TEMPO PER COMPIERE UNA CORSA: _____ s

CARICO **STATICO**: IN TIRO: _____ N IN SPINTA: _____ N a CORSA _____ mm

CARICO **DINAMICO**: IN TIRO: _____ N IN SPINTA: _____ N a CORSA _____ mm

ATTUATORE SOGGETTO A VIBRAZIONI NON SOGGETTO A VIBRAZIONI

FUNZIONAMENTO: _____ cicli / ora _____ ore di funzionamento / giorno Note: _____

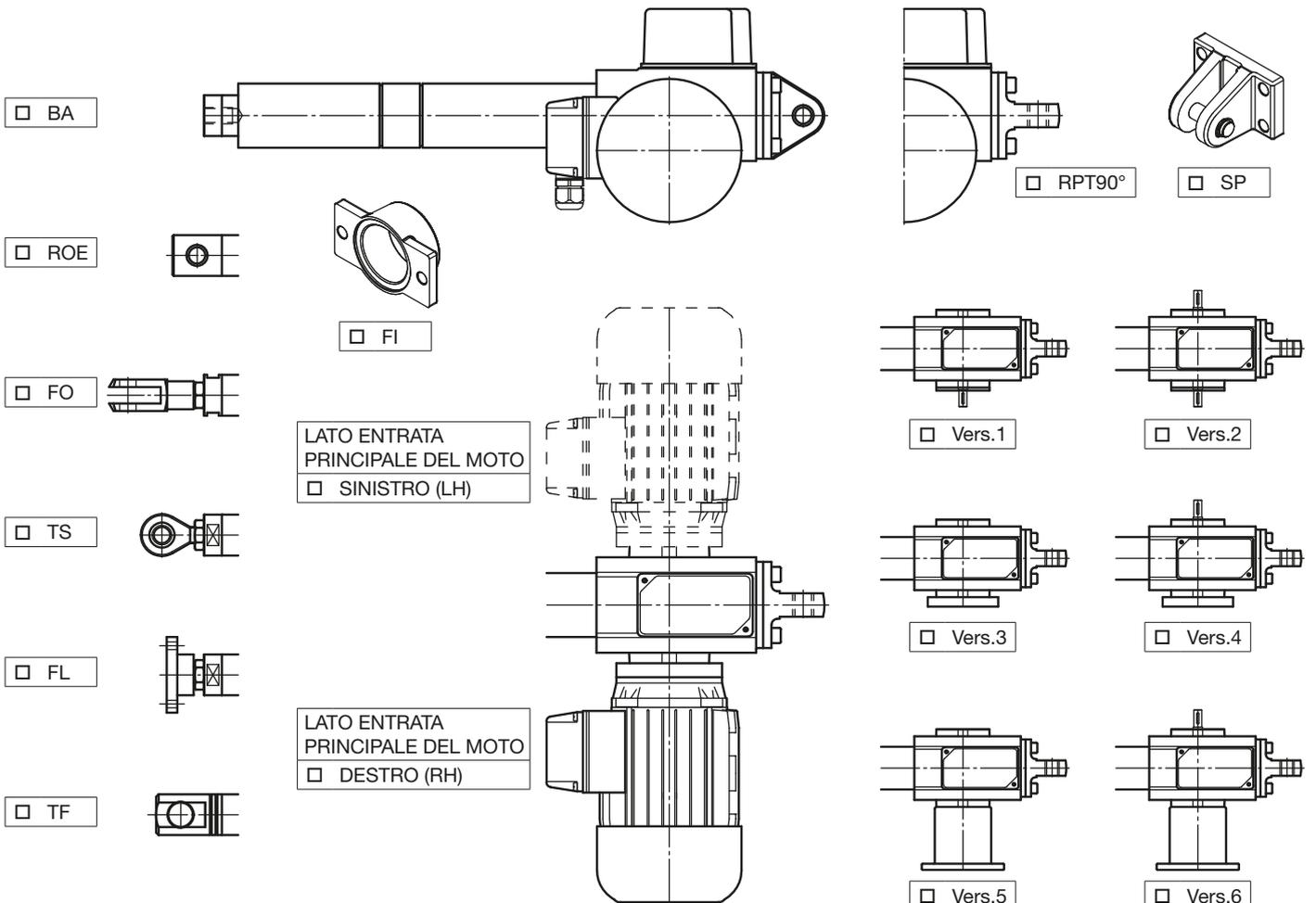
DURATA NECESSARIA: _____ cicli _____ ore di orologio _____ giorni di calendario Note: _____

AMBIENTE: TEMPERATURA _____ °C POLVERE UMIDITA' _____ % AGENTE AGGRESSIVO _____

Attuatori a vite trapezia **Serie CLA** Attuatori con vite a sfere **Serie CLB**

Grandezza: 30 40 50

Rapporto: RV2 RV1 RN2 RN1 RL2 RL1 RXL2 RXL1



- MOTORE ELETTRICO C. A. 3-fase C. A. 1-fase SENZA FRENO CON FRENO
- FINECORSO ELETTRICO FC INTERRUPTORE PER POSIZIONE INTERMEDIA FC3 POTENZIOMETRO ROTATIVO POR5k
- ANTIROTAZIONE AR FRIZIONE DI SICUREZZA FS MADREVITE DI SICUREZZA MS
- SOFFIETTO TUBO DI SPINTA INOX TUBO ESTERNO INOX

ALTRO: _____